

# CAMPARI GROUP

**REGOLAMENTO INTEGRALE**  
**Art. 11 D.P.R. 26/10/2001 n. 430**

CONCORSO A PREMI DENOMINATO:

**“JAGERMEISTER THE SOUND OF YOUR NIGHT 2021”**

- Società Promotrice:** DAVIDE CAMPARI – MILANO NV, Sede Sociale: Amsterdam - Paesi Bassi -Registro Del Commercio n. 78502934, Sede secondaria e operativa: Via F. Sacchetti 20, 20099 Sesto San Giovanni (MI), C.F. e P.IVA 06672120158
- Soggetto Delegato:** Promosfera srl, con sede in via XXV Aprile 56, 21011 Casorate Sempione (VA).
- Area di svolgimento:** Territorio nazionale italiano e della Repubblica di San Marino.  
Sono inclusi anche gli acquisti online.  
In caso di acquisto su siti e-commerce, sono validi solo gli acquisti di prodotti venduti da punti vendita con sede in Italia e nella Repubblica di San Marino.
- Prodotto oggetto della promozione:** Bottiglie di Amaro **Jägermeister** da 70 cl
- Target partecipanti:** Consumatori finali maggiorenni domiciliati sul territorio nazionale italiano e della Repubblica di San Marino
- Durata:** Dall'08 aprile 2021 al 07 maggio 2021.  
Verbale di assegnazione ed estrazione riserve entro il 21 maggio 2021.

**1) Modalità di partecipazione:**

Tutti coloro che nel periodo compreso tra l'08 aprile 2021 e il 07 maggio 2021 effettueranno l'acquisto, **con scontrino o ricevuta d'acquisto parlanti<sup>1</sup>**, di **almeno n.01 (una) bottiglia di Amaro**

<sup>1</sup> **Si precisa che si può partecipare solo con scontrini o ricevuta d'acquisto parlanti, cioè scontrini su cui è identificabile nella dicitura, totalmente o almeno parzialmente, il nome del prodotto acquistato.**

**Davide Campari-Milano N.V.**  
Sede sociale: Amsterdam - Paesi Bassi - Registro del Commercio n. 78502934  
Sede secondaria e operativa: Via F. Sacchetti, 20 - 20099 Sesto San Giovanni (MI) - Italia  
T. +39 02 62251 - F. +39 02 6225312 - davide.campari@campari.com - www.camparigroup.com  
Capitale Sociale € 58.080.000,00 i.v. - Codice Fiscale e Registro Imprese Milano N. 06672120158 - Partita Iva N. IT06672120158

**Unità Produttive**  
Via Nazioni Unite 1-3 - 15067 Novi Ligure (AL) - Italia - T. +39 0143 310311 - F. +39 0143 310370  
Corso Valpone, 119-144 - 12043 Canale (CN) - Italia - T. +39 0173 967111 - F. +39 0173 967153

# CAMPARI GROUP

**Jägermeister da 70 cl** potranno partecipare al presente concorso e provare a vincere il premio messo in palio consistente in:

**PREMIO GIORNALIERO (Instant Win):** verranno messi in palio n. 2 premi al giorno consistenti in:

**N. 1 SPEAKER JBL PULSE 4** (per un totale di n. 60 premi). Maggiori dettagli al punto 4.

L'acquisto può essere effettuato presso un punto vendita fisico nel territorio italiano o di San Marino oppure online. È necessario, ai fini della partecipazione, conservare lo scontrino d'acquisto, la fattura o il documento di consegna della spesa online.

Il consumatore, per scoprire subito se ha vinto uno dei due premi messi in palio per quel giorno dovrà:

- Collegarsi al sito [www.thesoundofjager.it](http://www.thesoundofjager.it) nella sezione dedicata all'iniziativa, dalle ore **00.00 dell'08 aprile 2021 alle ore 23.59 del 07 maggio 2021**;
- In caso di prima partecipazione, sarà richiesto di compilare il form con i dati personali richiesti: nome, cognome, città (facoltativo), provincia di residenza (facoltativo), indirizzo e-mail, password, numero di telefono e di convalidare l'email attraverso il link ricevuto; per le successive partecipazioni, sarà necessario inserire solo l'indirizzo email e la password ed effettuare il login;
- Caricare la copia dello scontrino di acquisto. La foto o la scansione dovranno essere in formato pdf, jpg o png ed avere un peso massimo di 10 MB.
- Selezionare, dal menù a tendina, l'insegna in cui è stato effettuato l'acquisto e la provincia in cui è situato il punto vendita. Accettare il regolamento e rilasciare l'autorizzazione al trattamento dei dati per le finalità indicate come obbligatorie nell'informativa privacy connessa alla raccolta;
- Conservare lo scontrino/ricevuta di acquisto<sup>2</sup>.

Il sistema informatico di lettura automatica degli scontrini rileverà dalla fotografia/scansione dello scontrino caricato i dati contenuti nello scontrino stesso e li mostrerà al partecipante. In particolare, saranno visualizzati: data di emissione, ora di emissione, importo totale speso e numero dello scontrino. Dopo aver verificato la correttezza dei dati, il partecipante dovrà confermarli e si attiverà la procedura informatizzata di estrazione casuale "*Instant Win*": il partecipante visualizzerà immediatamente un messaggio a video di vincita o non vincita; esclusivamente in caso di vincita, il partecipante visualizzerà un form di registrazione dati ai fini della spedizione del premio e riceverà inoltre una e-mail di conferma con le indicazioni necessarie per convalidare la vincita entro 7 giorni successivi di calendario. Le stesse indicazioni saranno reperibili direttamente sul regolamento completo.

Si precisa che la foto/scansione del documento di acquisto caricata deve essere chiaramente leggibile in ogni sua parte e il documento deve essere ripreso nella sua interezza. Immagini illeggibili o contraffatte non verranno ritenute valide ai fini del presente concorso.

---

<sup>2</sup> **Si invitano tutti i partecipanti a conservare la documentazione richiesta per la convalida per almeno 6 mesi a decorrere dalla data di assegnazione.**

# CAMPARI GROUP

Nel caso di scontrino fronte/retro, in cui vi siano dati rilevanti sul retro, è richiesto il caricamento di entrambi i fronti.

**Tutti i vincitori per aver diritto al premio, dovranno convalidare la vincita come previsto al punto 2.**

**Per quanto sopra indicato si specifica che:**

- La registrazione è gratuita, resta a carico dei partecipanti la normale spesa di connessione, che dipende dalla configurazione del computer utilizzato e dal contratto di collegamento sottoscritto dall'utente;
- I consumatori potranno partecipare più volte al concorso, nell'intero corso della manifestazione, utilizzando ogni volta scontrini d'acquisto differenti, e **potranno vincere un solo premio.**
- Con lo stesso scontrino d'acquisto non si può giocare più di una volta.
- Ogni estrazione avverrà secondo modalità tali da garantire sia l'assoluta casualità dell'estrazione stessa, che la tutela della buona fede pubblica.
- L'assegnazione dei premi avverrà mediante un software appositamente programmato ed i premi saranno assegnati con modalità INSTANT WIN e con casualità (random). **Il server sul quale è installato tale sistema è ubicato in Italia (verrà rilasciata apposita perizia dal programmatore).**
- Il sistema è programmato per distribuire automaticamente **numero 60 premi** (n. 2 premi al giorno) **messi in palio** per l'intera durata della presente manifestazione. Nel caso in cui in un determinato giorno, il software non riuscisse ad assegnare il premio (per qualsiasi motivo) messo in palio, lo stesso verrà rimesso in palio nel corso del giorno successivo.
- Entro il 21 maggio 2021, verrà fornito al Funzionario Camerale oppure al Notaio a tutela della fede pubblica, **l'elenco dei vincitori INSTANT WIN**, oltre che l'elenco completo di tutte le giocate valide nell'intero periodo del concorso, ma non vincenti ed effettuate da un partecipante NON vincente con un'altra giocata.
- Tra tutte le giocate che non saranno risultate vincenti di un premio immediato, verranno estratte 30 riserve, per l'eventuale assegnazione dei premi istantanei non convalidati o non assegnati durante il periodo di partecipazione.  
Si prevede la possibilità di estrarre un numero di riserve superiori nel caso in cui non dovessero essere sufficienti a conferire i premi non assegnati/convalidati.

# CAMPARI GROUP

Si precisa e ribadisce che possono risultare vincenti solo scontrini d'acquisto/ricevuta d'acquisto e nominativi differenti. Ogni partecipante (inteso come persona fisica, identificabile dal documento di identità) potrà partecipare tante volte quanti sono gli scontrini d'acquisto in suo possesso, ma **avrà eventualmente diritto ad una sola vincita** nel corso di tutto il periodo promozionale, anche se gioca con differenti indirizzi, sia di residenza/domicilio, sia di posta elettronica.

Si precisa che il vincitore è l'unico responsabile della gestione della propria casella di posta elettronica, con particolare riferimento:

- Alla presa visione della eventuale e-mail di vincita;
- All'adozione delle misure di sicurezza che impediscano ad altri soggetti dallo stesso non autorizzati di accedere alla propria casella.

La Società Promotrice e le terze parti incaricate dalla stessa non si assumono alcuna responsabilità in caso di mancato o tardivo recapito dell'avviso di vincita nel caso in cui si verifichi una delle seguenti condizioni:

- La mailbox di un vincitore risulti piena;
- L'indirizzo e-mail indicato dal partecipante in fase di registrazione risulti inesistente, errato o incompleto;
- Non vi sia risposta dall'host computer dopo l'invio dell'e-mail di notifica della vincita;
- La mailbox di un vincitore risulti disabilitata;
- L'indirizzo e-mail indicato in fase di registrazione sia inserito in una blacklist;
- Dati personali errati e/o non veritieri.

## **2) Convalida vincita:**

In caso di vincita per avere diritto al premio, il consumatore dovrà inviare la seguente documentazione:

- Originale dello scontrino d'acquisto o copia della ricevuta d'acquisto "**parlanti**" (dal quale si evinca chiaramente descrizione dei prodotti acquistati);
- Copia fronte e retro del proprio documento d'identità in corso di validità;
- I propri dati personali (nome, cognome, cellulare, conferma e-mail ed indirizzo postale valido per effettuare la spedizione del premio vinto).

# CAMPARI GROUP

il tutto *entro 7 giorni successivi di calendario dalla data della vincita (farà fede il timbro postale)* **a mezzo posta** al seguente indirizzo:

## Concorso “JAGERMEISTER THE SOUND OF YOUR NIGHT 2021”

c/o Promosfera srl  
via XXV Aprile 56  
21011 Casorate Sempione (VA).

**Il vincitore avrà la facoltà di inviare la documentazione utilizzando il servizio postale che riterrà più opportuno, ma si consiglia comunque di utilizzare la Raccomandata A.R. per una migliore tracciabilità.**

Il ricevimento della documentazione su indicata è condizione necessaria per la convalida della vincita: in assenza, la vincita non potrà essere confermata.

La Società Promotrice ed il Soggetto Delegato, al fine di tutelare la buona fede di tutti i partecipanti, si riservano il diritto di effettuare controlli ed approfondimenti su situazioni considerate "anomale" e che potrebbero portare ad una elusione dei principi anzidetti, anche richiedendo l'originale dello scontrino o effettuando delle verifiche con il punto vendita che ha emesso lo scontrino.

Nel caso in cui i dati o le immagini inviati dai partecipanti non siano altresì conformi a quanto richiesto dal presente regolamento, con particolare riferimento: all'età, ai dati personali inviati con quelli registrati dal sistema computerizzato in sede di assegnazione di vincita e di registrazione e lo scontrino, la partecipazione sarà ritenuta in violazione delle condizioni di partecipazione previste dal presente Regolamento ritenendola non valida. Il premio non convalidato verrà quindi assegnato alla prima riserva utile.

### **3) Premi e loro valore presunto di mercato (al netto dell'iva ove prevista e scorporabile)**

- N. 60 (sessanta) **SPEAKER JBL Pulse 4**, colore nero, riportante un adesivo del brand Jägermeister. Euro cad **188,52** + iva

Totale montepremi Euro **11.311,20** iva esclusa ove prevista e scorporabile.

### **4) Si precisa inoltre che:**

- I vincitori riceveranno comunicazione a seguito della verifica della documentazione di convalida.
- **I premi non possono essere ceduti a terzi** e saranno consegnati entro 180 giorni (6 mesi) dalla fine dell'iniziativa come previsto dall'art. 1 comma 3 del D.P.R. n. 430, 26 ottobre 2001.

# CAMPARI GROUP

- **I premi in palio non potranno in nessun modo essere convertiti in gettoni d'oro o in denaro.**
- Nel caso in cui i premi non fossero più disponibili per motivi indipendenti dalla volontà della Promotrice, gli stessi saranno sostituiti con premi di analogo valore o con simili caratteristiche.
- La Promotrice non si assume responsabilità per qualsiasi problema di accesso, impedimento disfunzione o difficoltà riguardante gli strumenti tecnici, il computer, la linea telefonica, la trasmissione e la connessione, il collegamento Internet che possa impedire ad un concorrente di partecipare al concorso e per la documentazione di convalida non pervenuta per disguidi postali ad essa non imputabili.
- La Società Promotrice s'impegna a versare l'IRPEF nei termini di legge, in ragione del 25% calcolato sul valore normale dei premi al netto dell'IVA. Dichiaro di rendere l'IVA indetraibile sulle fatture di acquisto di tutti i premi e nel caso non fosse possibile di effettuare il versamento dell'Imposta Sostitutiva del 20%.
- **Cauzione:** La Cauzione pari al 100% dell'ammontare dei premi posti in palio, di cui all'art. 7 del D.P.R. 430/2001, è stata prestata a favore del Ministero dello Sviluppo Economico.
- **Esclusione dei partecipanti:** sono esclusi dalla partecipazione al presente concorso a premi:
  - Minorenni;
  - Soggetti domiciliati al di fuori del territorio nazionale e della Repubblica di San Marino
  - Dipendenti della società promotrice, delegata e di tutte le società coinvolte nella gestione del concorso.

Sono altresì esclusi dalla partecipazione al Concorso e non potranno pertanto godere del premio vinto i consumatori che secondo il giudizio insindacabile della Società Promotrice o di terze parti incaricate dalla stessa, risultino vincitori con mezzi e strumenti in grado di eludere l'aleatorietà, o comunque giudicati in maniera sospetta, fraudolenta, o in violazione del normale svolgimento dell'iniziativa. La Società Promotrice o terze parti incaricate dalla stessa, si riservano il diritto di procedere, nei termini giudicati più opportuni, e nel rispetto delle leggi vigenti, per limitare ed inibire ogni iniziativa volta ad aggirare il sistema ideato.

- La partecipazione alla manifestazione a premi è libera e completamente gratuita.
- I premi, se non assegnati, per qualsiasi motivo, saranno devoluti alla seguente ONLUS come prevede l'art. 10 comma 5 del D.P.R. n. 430, 26 ottobre 2001:
  - **ONLUS: "LAV Lega Anti Vivisezione"**, Viale Regina Margherita, 177 - 00198, Roma C.F. 80426840585

# CAMPARI GROUP

- **Regolamento integrale** e le **condizioni di partecipazione** del concorso saranno disponibili sul sito [www.thesoundofjager.it](http://www.thesoundofjager.it)
- **Pubblicità:** Sarà comunicato il contenuto della promozione utilizzando i seguenti mezzi: materiali a punto vendita, sito web e mezzi digitali. La società comunque si riserva di utilizzare ogni altro mezzo di comunicazione che appaia idoneo a portare a conoscenza il contenuto della manifestazione a premio ai destinatari della stessa.
- La Società promotrice non intende esercitare il diritto di rivalsa della ritenuta alla fonte del 25% prevista dall'art. 30 del D.P.R. n.600 del 29/9/73.
- **Trattamento dei dati personali:** I partecipanti, aderendo alla presente iniziativa, dichiarano di essere maggiorenni ed acconsentono a che i dati personali forniti in relazione alla partecipazione alla presente manifestazione a premi siano trattati ai sensi del D.lgs. 196/2003 e del Regolamento UE 2016/679 in conformità e nei limiti di quanto indicato nell'informativa resa all'interessato ai sensi dell'art. 13 del Regolamento UE 2016/679.
- La partecipazione alla manifestazione a premi comporta per il partecipante, l'accettazione incondizionata e totale delle regole e delle clausole contenute nel presente regolamento senza limitazione alcuna.

Per Davide Campari-Milano N.V.

Il Soggetto Delegato  
Promosfera srl